
	Tehničke karakteristike gotove robe TAFTING REZIDENCIJALNI-PONZA TERMO, PONZA LIMIT TERMO ED-04-01-00-866	Izdanje/ Версия/Edition 2 05.03.2020.		Strana/ Страница / Page 1/3
		Revizija/ Ревизия/ Revision		



društvo sa ograničenom odgovornošću
21400 Bačka Palanka, Industrijska zona 14, Srbija

Общество с ограниченной ответственностью
21400 БАЧКА ПАЛАНКА, Индустриальная зона 14, СЕРБИЯ



Limited Liability Company
21400 Backa Palanka, Industrijska zona 14, Serbia



ED-04-01-00-866

Tehničke karakteristike gotove robe TAFTING REZIDENCIJALNI- PONZA



Технические характеристики готовой продукции- Бытовое тафтинговое покрытие для пола – PONZA

Technical characteristics of finished products- Tufted carpets –residential – PONZA

Izradio/Создал/Created:	Odobrio/Утвердил/Approved by:	Pregledao i overio/Проверено/ Reviewed and verified by:
Menadžer razvoja, istraživanja i industrijalizacije / Менеджер по развитию, исследованию и индустриализации / R&D and industrialization Manager Lešić Vesna 	Direktor razvoja, istraživanja dizajna i inovacija iz oblasti konstrukcije površine proizvoda/ Директор по развитию, исследованию, дизайну и инновациям на поверхности пола /R&D, design and floor surface innovation director Martinović Dragana 	Predstavnik rukovodstva za IMS Tarkett doo/ Представитель руководства для ИСУ Tarkett doo /Representative of the management for IMS Tarkett doo

	Tehničke karakteristike gotove robe TAFTING REZIDENCIJALNI-PONZA TERMO, PONZA LIMIT TERMO ED-04-01-00-866	Izdanje/ Версия/Edition 2 05.03.2020.		Strana/ Страница / Page 2/3
		Revizija/ Ревизия/ Revision		

KOMERCIJALNI NAZIV PROIZVODA/ Commercial product name / Торговое название продукта		PONZA TERMO, PONZA LIMIT TERMO		
Tehničke karakteristike / Технические характеристики/ Technical characteristics	Deklarisana vrednost/ Объявленная ценность/ Declared value	Odstupanja/ Отклонения/ Tolerances	Jedinica mere/ Единица измерения/ Measuram. unit	Metoda ispitivanja / Метод испытания/ Test method
Tip mašine /Тип машины/ Machine type	1/8 cut			
Tip dorade /Тип доработки/ Type of backcoating	PES filc/подоснова войлок/PES felt			
Sastav flora /Сырьевой состав ворса / Pile raw material	100% PP		%	ISO 1833
Primarna tkanina /Сырьевой состав первичной основы/ Primary backing	100 % PP		%	ISO 1833
Sekundarna tkanina/ Сырьевой состав вторичной основы / Secondary backing	100 % PES		%	ISO 1833
Veživno sredstvo / Приклею/ Finishing agent for backcoating	Lateks kompraund/подоснова латекс/Latex compraund		%	
Masa flora/ Вес ворса/ Pile weight	650	(+15% /-10%)	g/m ²	ISO 8543
Konstrukcija flora/Вид ворса/ Pile type	Sečena petlja/ разрезная петля/ cut pile			
Ukupna masa/ Плотность / Total weight	1.550	(±15%)	g/m ²	ISO 8543
Visina flora/ Высота ворса/ Pile height	7,0	(+15% /-10%)	mm	ISO 2549
Ukupna debljina poda / Толщина покрытия /Total thickness	9,0	(+15% /-10%)	mm	ISO 1765
Broj čvorova /Количество петель/ Number of tufts or loops	121.600	(+10% /-7,5%)	Čv/шт./No./ m ²	ISO 1763
Komfortabilnost/ Класса люкс/ Luxury class	LC2			EN 1307
Prohodnost/ Класс использования / Use class	22			EN 1307
Klasa gorenja/ Воспламеняемость материала/ Reaction to fire -classification	Efl - s1			EN 13501
Postojanost boje na svetlo/ Светостойчивост/ Light fastness	6	Min. 5	Plava skala (Серая шкала/ Blue Scale)	ISO 105- B02

	Tehničke karakteristike gotove robe TAFTING REZIDENCIJALNI-PONZA TERMO, PONZA LIMIT TERMO ED-04-01-00-866	Izdanje/ Версия/Edition 2 05.03.2020.		Strana/ Страница / Page 3/3
		Revizija/ Ревизия/ Revision		

Postojanost boje na vodu/ Устойчивость Цвета к воде/ Color fastness to water	5	Min. 4	Siva skala (Синяя шкала/ grey scale)	ISO 105 E- 01
--	---	--------	--	------------------

